



Audi Finanzierung¹

Wartung & Inspektion²
ab mtl. € 33,- möglich

**Eine Sorge weniger ...
Kreditschutz-
brief Plus³**

**Wir kaufen
Ihren
Gebrauchten⁴**

Finanzierungsbeispiel

Anzahlung	4.384 EUR
Schlussrate	14.036 EUR
Gesamtaufzeit	36 Monate
Bruttodarlehensbetrag	20.767 EUR
Nettodarlehensbetrag	17.636 EUR
Zinssatz effektiv	6,99%
Schuldensatz p.H.	979% gebunden
Bearbeitungsgebühr	0 EUR
Kaufpreis b. Finanz.	21.920 EUR

Monatliche Rate (EUR)
187,-

Ein Angebot der:
Audi Bank GmbH
Gifhorner Straße 57
38112 Braunschweig

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

Audi Stuttgart GmbH
Standort Feuerbach
www.stuttgart.audi

Audi Gebrauchtwagen
plus

Audi Finanzierung¹

Leistung: 12 - 20 Jahre, gültig für eingetragene übertragene Audi- und Volkswagen-Leasing. Ein Angebot der Audi Bank, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig. Bei Leasingbeginn ist ein gesetzlicher Mindestbetrag zu zahlen.

Wartung & Inspektion²
ab mtl. € 33,- möglich

**Eine Sorge weniger ...
Kreditschutz-
brief Plus³**

**Wir kaufen
Ihren
Gebrauchten⁴**

Ihr Kreditschutzbrief Plus der Cardif

Unter gibt es keine Garantie für einen schnellsten Abschluss – denn was wäre für die Cardif, wenn Sie nicht durch Ihren Kredit, mit der Fahrzeugfinanzierung. Der Kreditschutzbrief Plus bewahrt Sie beim Totfall oder Insolvenzfall der Audi Bank vor finanziellen Risiken. Denn im Falle der Insolvenz der Audi Bank, werden auch bei unvollständiger Finanzierung der Kredit ausbezahlt.

Ihr Kreditschutzbrief Plus

- Übernimmt bis zu 12 Monatsraten bei unvollständiger Finanzierung bei Cardif ausbezahlt aus wirtschaftlichen Gründen
- Übernimmt die Monatsraten bei Insolvenz der Audi Bank bis zur Fälligkeit
- Haftbefreiungen sind in beiden Fällen möglich
- Absicherung der Forderung durch Übernahme der ausstehenden Restschuld im Totfall
- Ausdrücklicher Schutz vor Abschlusssperren durch Cardif bei Kreditschutzbrief

Anwenderleistungen

- Die Kreditschutzbrief Plus Cardif Plus bewahrt Sie auch bei finanziellen Risiken bei: Bankrott/Insolvenz/Abrechnungs- und juristische Unterstützung
- Die Abschlusssperren bzw. Verzögerung der Kreditrückzahlung und Unterstützung der Forderung

Kreditschutzbrief

Der Kreditschutzbrief Plus „Plus“ Sie schützen auf das Risiko bei unvollständiger Finanzierung oder Cardif ausbezahlt aus wirtschaftlichen Gründen und die Cardif ausbezahlt aus wirtschaftlichen Gründen. Sie können den Kreditschutzbrief Plus bei der Cardif erwerben.

- Sie sind im Falle der Insolvenz der Cardif Plus bewahrt Sie auch bei finanziellen Risiken bei: Bankrott/Insolvenz/Abrechnungs- und juristische Unterstützung
- Sie müssen keine Gewerkeprüfung bei Vertragsbeginn durchführen
- Die Forderung wird im Falle der Insolvenz der Cardif Plus bewahrt Sie auch bei finanziellen Risiken bei: Bankrott/Insolvenz/Abrechnungs- und juristische Unterstützung

Frage Sie uns – wir beraten Sie gerne.

Audi Gebrauchtwagen
plus

Audi A3 Sportback TFSI e

40 TFSI e S tronic

21.920,00 € (MwSt. ausweisbar)

Anbieter: Audi Zentrum Stuttgart Audi Stuttgart GmbH Standort Feuerbach*

Tel.: +49 711 490 508 446

Kommissionsnr.: F77048



Treibstoffart
Hybrid (Benzin/Elektro)



Leistung
150 kW (204 PS)



Getriebeart
Automatik



Antrieb
Frontantrieb



Außenfarbe
Brillantschwarz



Sitzbezug
schwarz silber-schwarz



Polsterart
Stoff Index



Erstzulassung
18.01.2021



Kilometerstand
43.436 km



nächste HU
neu



Verfügbar ab
sofort



Fahrzeugart
Gebrauchtwagen



Vorbesitzer
1



Garantie
Ja

plus Audi Gebrauchtwagen **plus**

Sonderausstattung



Audi phone box

Einlegefach für das Mobiltelefon zum Telefonieren während der Fahrt

Die Audi phone box ermöglicht, bis zu zwei Smartphones gleichzeitig mittels Bluetooth mit dem Fahrzeug zu verbinden, um zu telefonieren und Musik im Fahrzeug abzuspielen. Es werden sowohl die Kontakte als auch die Anruflisten des Smartphones angezeigt. Freisprechen ist in sehr guter Sprachqualität dank LTE-Unterstützung möglich. Außenantennenempfang und Signalverstärkung mit Kompressor sorgen auch in Gebieten mit schwacher Netzabdeckung für störungsreduzierte Telefonate. Je nach Smartphone-Modell²¹ können auch E-Mails und SMS mittels Bluetooth im MMI angezeigt werden.

Die für das Laden und Verstauen vorgesehene Telefonablage im Bereich der Mittelarmlehne vorn besitzt eine Kopplung mit der Fahrzeugantenne, was die Empfangs- und Gesprächsqualität verbessert. Zudem wird die Strahlung im Fahrzeuginnenraum reduziert. Die Ablage ist mit den Abmessungen 170 × 87 mm ausreichend dimensioniert für größere Smartphones. Da immer mehr kompatible Mobilfunktelefone kabellos geladen werden können, besitzt die Audi phone box light neben dem USB-Anschluss zum Laden eine induktive Ladefunktion (Qi-Standard)³². Die Ladestatusanzeige wird im MMI touch-Display angezeigt. Sollte das Smartphone beim Verlassen des Fahrzeugs noch in der Ablage liegen, erinnert die Vergessenswarnung im MMI daran.

Die Audi phone box beinhaltet zusätzlich zu Audi phone box light:

- universelle Bluetooth-Schnittstelle
- komfortable, integrierte Freisprecheinrichtung
- Koppelantenne zur Verbindung des Mobiltelefons mit der Außenantenne für verbesserte Empfangsqualität, dadurch geringere Strahlung im Fahrzeuginnenraum
- LTE-Unterstützung
- Lademöglichkeit über USB-Anschluss oder per Wireless Charging (Qi-Standard)³²

21 Informationen über kompatible Mobiltelefone erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner oder unter www.audi.com/bluetooth.

23 Über die Länderverfügbarkeit informieren Sie sich bitte bei Ihrem Audi Partner.

32 Abhängig von länderspezifischer Verfügbarkeit. Über die Länderverfügbarkeit informieren Sie sich bitte bei Ihrem Audi Partner.

Rechtliche Informationen und Nutzungshinweise zu Audi connect finden Sie unter der Einzelausstattungsbeschreibung.



Audi virtual cockpit plus

Das Audi virtual cockpit bietet ein volldigitales Kombiinstrument zur flexiblen und bedarfsgerechten Anzeige von fahrerrelevanten Informationen

Mit dem Audi virtual cockpit plus steht ein innovatives, volldigitales Kombiinstrument zur flexiblen und bedarfsgerechten Anzeige von Informationen zur Verfügung. Das 12,3-Zoll-Display hat eine Auflösung in Full-HD-Qualität. Angezeigt werden können entsprechend den Fahrerbedürfnissen Geschwindigkeit, Drehzahl, Kartendarstellung, Audi connect-Dienste*, Radio- und Media-Informationen und vieles mehr.

„Klassik“-Design mit spezifischen Anzeigen für Plug-in-Hybrid-Modelle

Mit der VIEW-Taste im Multifunktionslenkrad kann intuitiv und zügig zwischen unterschiedlich großen Darstellungen der Instrumentenanzeige gewechselt werden. Die Anzeige mit kleinen Instrumenten in der progressiven Ansicht ermöglicht große, anschauliche Grafiken des Bordcomputers und der MMI-Inhalte, während in der klassischen Ansicht große Drehzahl- und Geschwindigkeitsanzeigen dargestellt werden.

* Rechtliche Informationen und Nutzungshinweise zu Audi connect finden Sie unter der Einzelausstattungsbeschreibung.



Businesspaket

- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond
- Audi connect Navigation & Infotainment plus
- Audi phone box
- Audi virtual cockpit plus
- Audi smartphone interface
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Geschwindigkeitsregelanlage (Serie beim A3 Sportback 40 TFSI e)



Einparkhilfe hinten

unterstützt das rückwärtige Einparken durch akustisches Signalisieren des Abstands zu einem erkannten Objekt hinter dem Fahrzeug. Die Messung erfolgt durch unauffällig in den Stoßfänger integrierte Ultraschallsensoren, die bei eingelegtem Rückwärtsgang aktiviert werden.

Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen. Sie unterstützen den Fahrer bei der Fahraufgabe. Die Verantwortlichkeit für die notwendige Aufmerksamkeit verbleibt beim Fahrer.



Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus und Schaltwippen

Das Lenkrad überzeugt durch seine hochwertige Optik und liegt gut in der Hand. Höhe und Abstand des Lenkrads sind manuell einstellbar. Zur komfortablen Bedienung der umfangreichen Infotainment-Inhalte (Serie und Option) ist das Lenkrad mit 12 Multifunktionstasten ausgestattet. Schaltwippen ermöglichen das manuelle Wechseln der Fahrstufen.



Mittelarmlehne vorn

in der Neigung einstellbar, in Längsrichtung verschiebbar



MMI Navigation plus mit MMI touch

zusätzlich zu MMI Radio plus mit folgenden Inhalten:

- Navigationssystem¹¹ mit Anzeige auf dem hochauflösenden 10,1-Zoll-Farbdisplay (1.540 × 720)
- Kartendarstellung und Routenführung im Audi virtual cockpit mit 10,25-Zoll-Display
- Kartenupdate lifetime¹²: Download aktueller Navigationsdaten
- 3D-Kartendarstellung mit Anzeige vieler Sehenswürdigkeiten und Stadtmodelle
- persönliche Routenassistent: überwacht bei aktivierter Funktion die Verkehrssituation auf regelmäßig gefahrenen Strecken, z.B. zwischen Wohn- und Arbeitsstätte, und bietet ab einer Verzögerung von mindestens fünf Minuten Routenberechnung zur Staumfahrung an
- Audi connect Online-Verkehrsinformationen¹³
- MMI Suche: Freitextsuche mit intelligenten Zielvorschlägen bereits während der Eingabe
- MMI touch zur schnellen, intuitiven Bedienung, z.B. Zieleingabe per Handschrifterkennung sowie freies Bewegen und Zoomen in der Karte
- einfache Bedienung des Infotainments über natürlichsprachliche Interaktion¹⁴
- detaillierte Routeninformationen: Kartenvorschau, Wahl aus Alternativrouten, POIs, Spurempfehlungen, Autobahnausfahrten, Kreuzungsdetailkarten u.v.m.
- Nutzung von Navigationsdaten für vorausschauendes und effizientes Fahren, z.B. Tempolimits und Steigungen
- Eingabe von bis zu 10 Zwischenzielen
- beinhaltet das Portfolio Audi connect Navigation & Infotainment
- Landesinformationen: Anzeige von länderspezifischen Informationen, z. B. zu geltenden Tempolimits, Vignettenpflicht etc. beim Grenzübertritt

11 Navigationsdaten für unterstützte Länder auf integriertem SSD-Speicher verfügbar. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.

12 Die ausgelieferte Kartenversion kann im halbjährlichen Rhythmus bis maximal fünf Jahre nach Produktionsende der verbauten Infotainment-Gerätegeneration kostenfrei aktualisiert werden. Die aktuellen Navigationsdaten werden auf der myAudi-Plattform unter www.audi.com/myAudi zum Download bereitgestellt und können via USB-Speichermedium im Fahrzeug installiert werden. In Verbindung mit Audi connect können die Karten der Heimatregion auch im vierteljährlichen Rhythmus direkt im Fahrzeug heruntergeladen und aktualisiert werden. Darüber hinaus ist es möglich, die neuen Navigationsdaten bei einem Audi Partner installieren zu lassen, wobei zusätzliche Kosten entstehen.

13 Der Audi connect-Dienst Online-Verkehrsinformationen steht für viele Länder zur Verfügung. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.

14 Verfügbar in ausgewählten Sprachen.

Rechtliche Informationen und Nutzungshinweise zu Audi connect finden Sie unter der Einzelausstattungsbeschreibung.



Sitzheizung für die Vordersitze

beheizt Sitz- und Lehnenmittelbahn (Normalsitze in Stoff), ansonsten Sitz- und Lehnenmittelbahn sowie Sitzseitenwangen; für Fahrer und Beifahrerseite individuell dreistufig über Direktwahltaste am Klimabedienteil einstellbar



USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond

2 x USB-C-Anschlüsse zum Aufladen von Geräten (Smartphones, Tablets) mit maximal 15 Watt Leistung

Audi connect Navigation & Infotainment plus

Audi connect verbindet Ihren Audi mit dem Internet und der Infrastruktur, um Sie unterwegs mit Informationen und Unterhaltung zu versorgen

Im Paket Audi connect Navigation & Infotainment plus sind alle Dienste von Audi connect Navigation & Infotainment enthalten sowie darüber hinaus:

- Navigation mit Google Satellitenkarten^{TM 31}
- Online-Suche nach Navigationszielen^{7, 35}
- Online-Spracheingabe³³
- hochdetaillierte 3D-Städte-Darstellung
- Online-Radio³⁷
- Hybrid-Radio³⁷
- Online-Verkehrsinformationen plus¹³
- Amazon Alexa-Integration^{33, 47, 48}

7 Abhängig von länderspezifischer Verfügbarkeit.

13 Der Audi connect-Dienst Online-Verkehrsinformationen steht für viele Länder zur Verfügung. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.

18 Die aktuelle Kompatibilität des iOS/Android Betriebssystems finden Sie in der Beschreibung der myAudi App im jeweiligen App Store. Vorherige Registrierung unter www.audi.com/myaudi erforderlich. Aktive WLAN-Verbindung zwischen Smartphone und Audi MMI für den Dienst Zugriff auf Kalender notwendig.

31 Google und das Google-Logo sind eingetragene Marken von Google Inc.

33 Verfügbar in Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch und Spanisch.

35 Dienst nur in Verbindung mit optionalem Audi connect Navigation & Infotainment plus verfügbar.

37 Dienst erfordert kostenpflichtiges Datenvolumen über einen Partner von Audi.

47 Amazon, Alexa und die damit verbundenen Logos sind eingetragene Marken von Amazon.com Inc. oder damit verbundener Unternehmen. Die Amazon Alexa-Integration ist ausschließlich in folgenden Sprachen verfügbar: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch und Spanisch. Die Systemsprache der MMI Navigation plus mit MMI touch muss auf eine durch Amazon Alexa-Integration unterstützte Sprache eingestellt sein.

48 Die Verantwortung für die Funktionen und Inhalte von Amazon Alexa liegt bei Amazon. Bestimmte Alexa-Funktionen sind abhängig von kompatibler Smarthome-Technologie.

Audi smartphone interface

Das Audi smartphone interface^{22,23,24} verbindet Ihr Smartphone mit Ihrem Audi und bringt Ihre Smartphone-Inhalte nahtlos per USB-Kabel direkt aufs MMI-Display. Navigation, Telefonie, Musik und ausgewählte Third-Party Apps lassen sich komfortabel über das MMI touch-Display sowie per Sprachbedienung Ihres Smartphones steuern. Die Verbindung mit einem aktuellen Apple iPhone (mindestens iOS 9, ab iPhone 5) kann auch kabellos erfolgen.

Integriert werden können ausgewählte Apps über Android Auto bzw. Apple CarPlay. Dazu zählt unter anderem das Abspielen der auf dem mobilen Gerät gespeicherten persönlichen Musiksammlung mit der Musik-App. Dabei kann nach Interpreten, Alben, Titeln oder Genres sortiert werden. Des Weiteren werden Anwendungen für Telefon, Messenger, Navigation und Streaming-Dienste sowie ausgewählte Apps von Drittanbietern unterstützt. Die aktuelle Kompatibilität des iOS/Android Betriebssystems finden Sie in der Beschreibung der myAudi App im jeweiligen App Store.

Die aktuelle Kompatibilität des iOS/Android Betriebssystems finden Sie in der Beschreibung der myAudi App im jeweiligen App Store.

22 Informationen über kompatible Mobiltelefone erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.

23 Über die Länderverfügbarkeit informieren Sie sich bitte bei Ihrem Audi Partner.

24 Audi hat keinen Einfluss darauf, welche Applikationen über das Audi smartphone interface angezeigt werden. Für die innerhalb der Applikationen angezeigten Inhalte und Funktionen sind die jeweiligen Anbieter verantwortlich.

Industriestecker CEE 16A, 400V, für das e-tron Ladesystem

Netzanschlusskabel (Länge 0,9 m) mit Industriestecker CEE 16 A, dreiphasig, rot, gewinkelte Ausführung, für das e-tron Ladesystem kompakt

Umweltbonus Hersteller

Der Erwerb (Kauf oder Leasing) eines neuen A3 Sportback 40 TFSI e oder A3 Sportback S line 45 TFSI e durch Privatpersonen, Unternehmen, Stiftungen, Körperschaften und Vereine nach dem 18.05.2016 wird mit dem Umweltbonus inklusive Innovationsprämie gefördert, sofern das Fahrzeug nach dem 3.6.2020 und bis zum 31.12.2021 zugelassen und der Erwerb nicht zugleich mit anderen öffentlichen Mitteln gefördert wird. Das Fahrzeug muss im Inland auf den/die Antragstellerin zugelassen werden (Erstzulassung) und mindestens 6 Monate zugelassen bleiben. Sofern das Fahrzeug nach dem 04.11.2019 erstmalig zum Straßenverkehr zugelassen wird, beträgt die Höhe des Umweltbonus inklusive Innovationsprämie sowohl für den A3 Sportback 40 TFSI e als auch für den A3 Sportback S line 45 TFSI e jeweils insgesamt 6.750 Euro. Ein Drittel des Umweltbonus wird seitens der AUDI AG direkt auf den Nettokaufpreis gewährt, zwei Drittel des Umweltbonus (Bundesanteil am Umweltbonus inklusive Innovationsprämie) wird nach positivem Zuwendungsbescheid auf Antrag beim Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA) unter www.bafa.de ausbezahlt.

Der Antrag auf Gewährung des Bundesanteils am Umweltbonus muss bei Zulassung nach 04.11.2019 spätestens ein Jahr nach Zulassung über das elektronische Antragsformular unter www.bafa.de eingereicht werden. Auf die Gewährung des Umweltbonus besteht kein Rechtsanspruch und die Förderung endet mit Erschöpfung der bereitgestellten Fördermittel, spätestens jedoch zum 31.12.2025. Nähere Informationen zum Umweltbonus sind auf den Internetseiten des BaFa unter Elektromobilität - Neuen Antrag stellen abrufbar.

Serienausstattung

Außen

- Außenfarbe Brillantschwarz
- Außenspiegel Fahrerseite asphärisch, Beifahrerseite konvex
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Dachkantenspoiler
- Heckleuchten
- Heckscheibenwischer
- Sportback
- Zierleisten schwarz

Räder/Reifen

- Leichtmetallräder, 5-Arm-Aero-Design, 7,5 J x 16, Reifen 205/55 R 16
- Reifen 205/55 R 16 94 V XL rollwiderstandsoptimiert
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Reifenreparaturset

Innen

- Armaturentafel schwarz-schwarz
- Teppich schwarz
- Himmel stahlgrau
- 2-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Dachhimmel in Stoff
- Dekoreinlagen Seideneffektlack platinumgrau
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung
- Fußmatten vorn und hinten
- Heckscheibe, hintere Tür- und Seitenscheiben in Klarglas
- Innenspiegel, abblendbar
- Kofferraumbodenmatte
- Nichtraucherführung
- Ohne Beledung
- Ohne kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Schalt-/Wählhebelknopf

Sitze

- Stoff Index schwarz silber-schwarz
- Kopfstützen hinten (3 Stück)
- Ohne Lendenwirbelstütze in den Sitzlehnen
- Rücksitzlehne, umklappbar

	• Stoff Index • Vordersitze manuell einstellbar • integrales Kopfstützensystem
Infotainment	• 6 Lautsprecher (passiv) • Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control • Datenmodul Europa • MMI Radio plus • digitaler Radioempfang
Motor / Getriebe	• 4 Zyl.Ottomotor 1,4L Aggr. 04E.C • 4-Zylinder-Ottomotor 1,4L/110 KW Hybrid, TSI, Systemleistung 150 KW Grundmotor ist: TH8/T9D • 6-Gang-Automatikgetriebe • Abgaskonzept, EU6 AP • E-Motor (Hybrid) Systemleistung 150 KW Aggr. 0EC.A/0EK.A • Frontantrieb • Hybrid-Antriebssystem PHEV • Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer • Start-Stop-System
Sicherheit und Technik	• Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung • Audi drive select • Audi pre sense front • Ausweichassistent und Abbiegeassistent • BRS für Fahrzeuge mit E-Antrieb (ESC und eBKV) • Doppeltonfanfare • Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage • Geschwindigkeitsregelanlage • Gurtanlegekontrolle • Haushaltsstecker Typ E/F für das e-tron Ladesystem • Kindersicherung • Komfortschlüssel ohne Safelock • Ladedose AC Typ 2 • Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden 11 kW • Licht-/Regensensor • Make-up-Spiegel, beleuchtet • Multifunktionskamera • Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem • Spurverlassenswarnung • Tagfahrlicht • Verbau der Startbatterie hinten, ohne zweite Batterie • Vorbereitung für Functions on Demand • Wegfahrsperr, elektronisch • e-tron Ladesystem kompakt • elektromechanische Parkbremse • elektromechanische Servolenkung • gesetzlicher Notruf • i-Size und Top Tether für die äußeren Fondsitze
Weitere Serienausstattungen	• Ausstattung 1 • ECO-Funktion • Linkslenker • Typprüfland Deutschland

Weitere Bemerkungen des Anbieters

Fensterheber elektrisch, Zentralverriegelung

1G8||Reifenreparaturset, 1XX||Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus und Schaltwippen, 3NZ||Rücksitzlehne umklappbar, 4A3||Sitzheizung für die Vordersitze, 4K5||Komfortschlüssel, 4UF||Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung, 4X3||Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, 6E3||Mittelarmlehne vorn, 6I3||Spurverlassenswarnung, 6XN||Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, 7K1||Reifendruck-Kontrollanzeige, 7L6||Start-Stop-System, 7UG||MMI Navigation plus mit MMI touch, 7X1||Einparkhilfe hinten, 8K4||Tagfahrlicht,

Fensterheber elektrisch, Zentralverriegelung

8N6||Licht-/Regensensor, 8T6||Geschwindigkeitsregelanlage, 9AK||2-Zonen-Komfortklimaautomatik, 9S8||Audi virtual cockpit plus, C5V||Leichtmetallräder 5-Arm-Aero-Design 7.5 J x 16, GB1||LTE-Unterstützung für Audi phone box, N5G||Stoff Index, QV3||digitaler Radioempfang, 9ZE||Audi phone box, IU1||Audi smartphone interface, W1E||Businesspaket Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

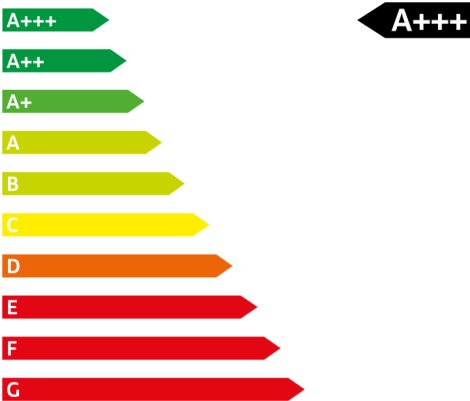
Typenklassen

Haftpflicht 14, Teilkasko 22, Vollkasko 21

Technische Daten

Motorbauart	Reihen-4-Zylinder-Ottomotor mit Direkteinspritzung, Lambda-Regelung, Klopfregelung, Turboaufladung und Abgasturboaufladung
Hubraum	1395 ccm
Max. Drehmoment	250 Nm bei 1550 - 3500 min ⁻¹
Höchstgeschwindigkeit	227 km/h
Beschleunigung 0-100 Km/h	7,6 s
Kraftstoffart	Super

CO₂-Effizienz
Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt



28,00 €

Jahressteuer für dieses Fahrzeug ¹	
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km	
Kraftstoffkosten (Super) bei einem Kraftstoffpreis von 1,920 €/l (NEFZ)	537,60 €
Stromkosten bei einem Strompreis von 0,416 €/kWh (NEFZ)	1.081,60 €
Erstellt am 08.05.2024	

Hinweis: Für im Zeitraum vom 12.06.2020 bis 31.12.2024 erzugelassene PKW mit einem CO₂-Wert von bis zu 95 g/km reduziert sich der angegebene Betrag der Jahressteuer für einen Zeitraum von maximal fünf Jahren um 30 Euro pro Jahr - bzw. bei Saisonkennzeichen um den entsprechenden Bruchteil - (maximal jedoch auf null). Diese steuerliche Vergünstigung endet spätestens am 31.12.2025.

Motormanagement	Vollelektronisch Benzin
Abgasreinigungssystem	Katalysator, Lambdasonde, Ottopartikelfilter
Leistungsniveau	40
Max. Leistung	110 kW (150 PS) bei 5000 - 6000 min ⁻¹ / 150 kW (204 PS) Systemleistung Elektromotor und Verbrennungsmotor
Max. Leistung (PS)	204 PS
Max. Leistung (kW)	150 kW
Batterietyp	Lithium-Ionen
Netto-Batterie-Kapazität	10,4 kWh
elektrische Reichweite	78 km
Gesamtdrehmoment System	350 Nm
Batterietyp	Lithium-Ionen
elektrisches Drehmoment	330 Nm
Bremssystem	Diagonal-2-Kreis Bremssystem mit ESC/ABS/EBV, Bremskraftverstärker, hydraulischer Bremsassistent; vorn: Faustsattel, Bremsscheibe innenbelüftet; hinten: Faustsattel mit integrierter elektr. Parkbremse
Zul. Gesamtgewicht	2.065 kg

Zul. Dachlast/Stützlast	75/80 kg
Leergewicht	1635 kg
Emissionsnorm	Euro 6d-ISC-FCM
NOx-Emissionen	14,6 mg/km
Zulässige Anhängelast ungebrems	750 kg
Zul. Anhängerlast bei 12% Steigung	1400 kg
Zul. Anhängerlast bei 8% Steigung	1700 kg
Gepäckraumvolumen	280/1100 l
Tankinhalt ca.	40 l
Kupplung	Doppelkupplung
Getriebeart	6-Gang S tronic
Antrieb	Vorderradantrieb
Versicherungsklasse Teilkasko	21
Fahrwerk Hinterachse	4-Lenker-Hinterachse
Fahrwerk Vorderachse	McPherson-Federbeinachse vorne
Effizienzklasse	A+++
Lenkung	Elektromechanische Lenkung mit geschwindigkeitsabhängiger Servounterstützung; Wendekreis ca. 11,1 m

* Anbieterinformationen

Impressum / Anbieterkennzeichnung Diensteanbieter im Sinne des § 5 TMG ist: Audi Stuttgart GmbH Heilbronner Straße 340, 70469 Stuttgart Telefon: 0711/890 81-0 Telefax: 07 11/8 90 81-16 00E-Mail: info.feuerbach@stuttgart.audi Webseite: www.stuttgart-audi.de Vertretungsberechtigte Geschäftsführer: Gunnar Severin, Jörg Kamenz Handelsregister und Registernummer: Amtsgericht Stuttgart HR B 24103 Umsatzsteuer-Identnummer: DE 239 666 736 Darlehensvermittler Erlaubnis nach § 34c GewO, Aufsichtsbehörde: Industrie- und Handelskammer Region Stuttgart Jägerstr. 30 70174 Stuttgart Webseite: www.stuttgart.ihk24.de Berufsrechtliche Regelungen für Darlehensvermittler sind:

- Gewerbeordnung (GewO)
- Verordnung über die Pflichten der Immobilienmakler, Darlehensvermittler, Bauträger, Baubetreuer und Wohnimmobilienverwalter (MaBV)

Die berufsrechtlichen Regelungen können über die Webseite www.gesetze-im-internet.de eingesehen und abgerufen werden.

Versicherungsvermittler Versicherungsvermittlerregister (www.vermittlerregister.info) Register Nr.: D-60JZ-0RAOH-77 Erlaubnis nach § 34 d Abs. 7 GewO, Aufsichtsbehörde: Industrie- und Handelskammer Region Stuttgart Jägerstr. 30, 70174 Stuttgart Webseite: www.stuttgart.ihk24.de Berufsrechtliche Regelungen für Versicherungsvermittler sind:

- Gewerbeordnung (GewO)
- Versicherungsvertragsgesetz (VVG)
- Versicherungsaufsichtsgesetz (VAG)
- Verordnung über die Versicherungsvermittlung und -beratung (VersVermV)

Die berufsrechtlichen Regelungen können über die Webseite www.gesetze-im-internet.de eingesehen und abgerufen werden. Zuständige

Berufskammern Handwerkskammer Region Stuttgart Heilbronner Straße, 70191 Stuttgart Webseite: www.hwk-stuttgart.de Industrie- und Handelskammer Region Stuttgart Jägerstr. 30 70174 Stuttgart Webseite: www.stuttgart.ihk24.de Verbraucherinformation gemäß Artikel 14 Abs. 1 der Verordnung (EU) Nr.

524/2013 Im Rahmen der Verordnung über Online-Streitbeilegung in Verbraucherangelegenheiten steht Ihnen unter <https://ec.europa.eu/consumers/odr/> eine Online-Streitbeilegungsplattform der EU-Kommission zur Verfügung. Unsere E-Mail-Adresse

lautet: info.feuerbach@stuttgart.audi Datenschutzinformationen: <https://www.stuttgart-audi.de/datenschutz> Verantwortlich für journalistisch-redaktionelle Inhalte nach § 55 Abs. 2 RStV: Ann-Kathrin Dombos und Dominic Renz, Audi Stuttgart GmbH, Heilbronner Straße 340, 70469 Stuttgart

YouTube: <https://www.youtube.com/channel/UCa0J4YbsOUtNStPcC8TrVgA> Instagram: <https://www.instagram.com/audistuttgart/?hl=de> Facebook:

https://www.facebook.com/AudiZentrumStuttgart/?locale=de_DE Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich

vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Seit dem 1. September 2017 werden bestimmte Neuwagen bereits nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO₂-Emissionen, typgenehmigt. Ab dem 1. September 2018 wird der WLTP schrittweise den neuen europäischen Fahrzyklus (NEFZ) ersetzen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO₂-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie

unter www.audi.de/wltp. Aktuell sind noch die NEFZ-Werte verpflichtend zu kommunizieren. Soweit es sich um Neuwagen handelt, die nach WLTP typgenehmigt sind, werden die NEFZ-Werte von den WLTP-Werten abgeleitet. Die zusätzliche Angabe der WLTP-Werte kann bis zu deren verpflichtender Verwendung freiwillig erfolgen. Soweit die NEFZ-Werte als Spannen angegeben werden, beziehen sie sich nicht auf ein einzelnes, individuelles Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes. Sie dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat, usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO₂-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen, spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen (www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

¹ Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen.

Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO₂-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO₂-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Dadurch können sich seit dem 1. September 2018 bei der Fahrzeugbesteuerung entsprechende Änderungen ergeben. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter www.audi.de/wltp

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter www.dat.de/co2 erhältlich ist.

³ Bei dem angegebenen Datum handelt es sich um das geplante Vertragsende des zu diesem Zeitpunkt in Nutzung befindlichen Fahrzeuges. Das Verfügbarkeitsdatum ist ein vorläufiges Rückgabedatum an die AUDI AG, kein mögliches Auslieferungsdatum. Das Datum kann gegebenenfalls variieren. Nach der Fahrzeugrücknahme sind weitere Prozesse nötig, bis das Fahrzeug zur Auslieferung bereitsteht. Diese Schritte können einige Zeit in Anspruch nehmen. Nach dem Nutzungsende werden Kundeninteressenten über die weitere Abwicklung durch die AUDI AG umgehend informiert.

⁴ Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Der voraussichtliche Kaufpreis berechnet sich nach den im Zeitpunkt der Einstellung des Angebots bekannten Fahrzeugeigenschaften und beruht auf einer Prognose. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Das Fahrzeug ist unfallfrei. Im Falle eines Unfalls während der laufenden Nutzung steht das Fahrzeug nicht zur weiteren Nutzung und späteren Vermarktung zur Verfügung.

Bei dem Angebot handelt es sich um ein solches des oben angegebenen Anbieters. Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Die AUDI AG kann die Fehlerfreiheit, Vollständigkeit und Genauigkeit der enthaltenen Informationen nicht gewährleisten und übernimmt daher keine Haftung für diese. Näheres: <https://www.audi.de/rechtliches>.

Die beschriebenen Sonder- und Serienausstattungen sowie technischen Daten entsprechen grundsätzlich dem Stand der Erstausslieferung des Fahrzeugs; zwischenzeitliche Änderungen können allerdings erfolgt sein. Änderungen sind bei von der AUDI AG angebotenen Fahrzeugen vermerkt und dokumentiert. Bzgl. der aktuellen Ausstattung bzw. technischen Daten des Fahrzeugs kontaktieren Sie bitte den Anbieter.

